

PB2E/S

PB2E/D

AZIONAMENTO ELETTRICO

ELECTRIC DRIVEN

ACCIONAMIENTO ELECTRICO

ACTIONNEMENT ELECTRIQUE



MACCHINE ESTRUSIONE SOFFIAGGIO FINO A 2 LITRI
EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES UP TO 2 LITRES
MAQUINAS DE EXTRUSION SOPLADO HASTA 2 LITROS
MACHINES D'EXTRUSION SOUFFLAGE JUSQU'A 2 LITRES

plastiblow****
EXTRUSION BLOW MOULDING

Dati generali / General data / Datos generales / Données générales		PB2E/S	PB2E/SL	PB2E/SXL	PB2E/D	PB2E/DL	PB2E/DXL
Stampi / Moulds / Moldes / Moules	n°	1	1	1	2	2	2
Corsa / Stroke / Carrera / Course	mm	300	380	450	300	380	450
Forza di chiusura / Mould clamping force / Fuerza de cierre / Force de fermeture	kN	60					
Ciclo a vuoto / Dry cycle time / Ciclo en vacío / Cadence à vide	s	1,6	1,7	1,8	1,6	1,7	1,8

Consumi / Consumptions / Consumos / Consommations		PB2E/S	PB2E/SL	PB2E/SXL	PB2E/D	PB2E/DL	PB2E/DXL
Pressione aria / Air pressure / Presión aire / Pression air	bar	6 ÷ 8					
Consumo aria / Air consumption / Consumo aire / Consommation air	Nl/min	800			1600		
Pressione acqua / Cooling water pressure / Presión agua / Pression eau	bar	3					
Raffreddamento stampi HDPE / Mould cooling HDPE / Enfriamiento moldes HDPE / Refroidissement moules HDPE	kJ/kg	650					
Consumo medio / Average consumption / Consumo medio / Consommation moyenne	kWh	11			14		

Estrusore / Extruder / Extrusora / Extrudeuse		E50/25	E60/25	E70/25	E80/25
Diametro vite / Screw diameter / Diámetro husillo / Diamètre vis	mm	50	60	70	80
Lunghezza vite / Screw length / Largo husillo / Longueur vis	L/D	25	25	25	25
Potenza motore / Motor power / Potencia motor / Puissance moteur	kW	22	30	39	45
Potenza di riscaldamento / Heating power / Potencia de calefacción / Puissance de chauffage	kW	6,9	9,6	12	15,2
Zone di riscaldamento / Heating zones / Zonas de calefacción / Zones de chauffage	n°	4	4	4	5
Ventilatori / Cooling fans / Ventiladores / Ventilateurs	n°	3	3	4	4
Plastificazione HDPE / HDPE plasticizing / Plastificación con HDPE / Plastification HDPE	kg/h	56	75	110	150
Plastificazione PVC / PVC plasticizing / Plastificación con PVC / Plastification PVC	kg/h	42	53	70	85

Teste d'estrusione / Extrusion heads / Cabezas de extrusión / Têtes d'extrusion		T1V	T2V	T3V	T4V	T5V
Uscite / Outlets / Salidas / Sorties	n°	1	2	3	4	5
Volume contenitore / Container volume / Volumen envase / Volume flacon	l	2	1	0,75	0,5	0,4
Zone di riscaldamento / Heating zones / Zonas de calefacción / Zones de chauffage	n°	3	5	8	10	12
Interasse uscite / Center distance / Distancia entre centros / Entraxe filières	mm	-	70÷160	70÷100	70÷90	35÷70
Diametro filiera / Die diameter / Diámetro hilera / Diamètre filière	mm	53÷80	33÷80	33÷53	33	20÷33

Carro singolo / Single station / Estacion simple / Chariot simple

Peso / Weight / Peso / Poids (E60/25) 4100 kg

Stampo / Mould / Molde / Moule

	S	SL	SXL	D	DL	DXL
A	320	400	470	290	370	440
B	85 ÷ 90					
C	150					
H	350					

Carro doppio / Double station / Estacion doble / Chariot double

Peso / Weight / Peso / Poids (E70/25) 5900 kg

DATI SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO / DONNEES SUJETTES A MODIFICATIONS SANS PREAVIS / DATA SUBJECTS TO MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE / DATOS SUJETOS A VARIACIONES SIN PREAVISO